

WARSTWA SZCZEPNA premium

Dedykowana do systemu eco MIKROBETON z galeriabetonu.pl do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Warstwa szczepną stanowi masę szpachlową zaprojektowaną jako beton polimerowy do wykonania warstwy szczepnej na podłożach o niepewnej przyczepności. Może stanowić pierwszą warstwę mikrobetonu w systemie eco Mikrobeton.

Oparta jest o wysokowytrzymałe emulsje akrylowe o bardzo dużej przyczepności do wielu podłoży mineralnych i drewnianych i z tworzyw sztucznych.

Zalecana do takich podłoży jak stare płytki, OSB, płyta meblowa, a nawet płytki gresowe polerowane.

Warstwa szczepna służy do wyrównania fug i pokrycia płytek, pokrycia laminowanej płyty meblowej czy starych blatów kuchennych, surowego drewna typu MDF, HDF, OSB, w celu uzyskania powierzchni o pewnej przyczepności do eco MIKROBETONU.

Wg badań naszego laboratorium potwierdziliśmy przyczepność w badaniu pull-off (krążek o średnicy 5 cm) do takich materiałów jak:

Płyta meblowa laminowana – wytrzymałość przewyższająca materiał, zerwanie przy 180 kg w płycie wiórowej razem z laminatem.

Płyta OSB - wytrzymałość przewyższająca materiał, zerwanie przy 140 kg w płycie wiórowej.

Blat kuchenny laminowany – zerwanie na granicy kleju i laminatu przy wartości 155 kg.

Szary gres płyta 60x60 – zerwanie przy wartości ponad 400 kg

Płytką gresową 30x30 techniczna – zerwanie przy ponad 300 kg (wynik obniżony w wyniku złamania płytki przy uciągu).

Płytką gresową płytą 60x60 polerowaną i impregnowaną przed użytkowaniem – jeden z najcięższych materiałów gdzie konkurencja wykazała 0 kg z płatkowym odspojeniem, nasz materiał wykazał 300, 420, 360 kg (relacja przy towarze w sklepie galeriabetonu.pl)

Przekazujemy Państwu materiał, który ma ułatwić pracę i wyeliminować potrzebę stosowania żywic epoksydowych do warstw szczepnych. Sprawdzony i łatwy w stosowaniu. Aplikowany w ten sam sposób co ecoMIKROBETON.

KARTA MATERIAŁU

Produkowana o normę PN EN jako beton polimerowy.

Warstwa szczepna jest gotowym mokrym produktem do bezpośredniego użycia, z możliwością regulacji konsystencji w wyniku dodania do 5% wody.

Przygotowanie podłoża:

Płytki ceramiczne i laminaty należy maksymalnie zmatowić poprzez oszlifowanie, odkurzyć a następnie odtłuścić acetonem lub bezbarwnym denaturatem. Fugi należy wyszczotkować szczotką drucianą i zaimpregnować. Polecamy nasz lakier jednoskładnikowy.

Sposób nakładania.

Masa powinna być nakładana poprzez rozcieranie na grubość ziarna na aplikowanej powierzchni.

Jeśli występują fugi należy w pierwszej kolejności wyrównać fugi.

Badania przyczepności wykonano po 2 dobach od aplikacji, dlatego proces równania nałożonej warstwy zalecamy podobnie jak w systemie po 3-5 godz, w czasie kiedy jest sucha i pozwala na wyrównanie.

Jeżeli nakładany eco Mikrobeton będzie barwiony, polecamy wprowadzić ten sam kolor do warstwy szczepnej. Ten etap może być zaliczony do pierwszej warstwy mikrobetonu.

Narzędzia: typowe szpachle japonki, weneckie. Mycie w wodzie materiał jest wodorozcieńczalny.

Wydajność teoretyczna – zakłada się że przy warstwie nałożonej na grubość ziarna 0,5 mm na 1 m2 potrzeba 0,5 kg masy.

CE zgodny z normą , ZNACZKI BEZPIECZEŃSTWA stosować rękawice ochronne i maseczki przy szlifowaniu



Wyniki badania przyczepności do różnych podłoży warstwy szczepnej premium, wykonane w naszym laboratorium.

Warstwa szczepna skomponowana została w celu do tej pory polecanej przez nas warstwy szczepnej opartej o żywice epoksydowe zasypywane piaskiem. Proces oparty o żywice epoksydowe jest trudny do realizacji i wymaga środków ochrony dróg oddechowych przy przeróbce żywic epoksydowych.

Mycie z żywic również jest kłopotliwe i wymaga rozpuszczalników.

Warstwa szczepna premium jest idealnym rozwiązaniem, łatwym w aplikacji. Gotowa masa w postaci mikrobetonu bezcementowego jest gotowa do użycia na różnych materiałach.

Do badań wytypowano typowe materiały które nasi klienci pokrywali naszym eco mikrobetonem.

Płyta osb surowa na bazie której wykonywano blaty kuchenne.

Płyta meblowa laminowana biała, w renowacji starych mebli i nowych projektów.

Błat kuchenny laminowany grubym fornirem z IKEA, jako forma przeróbki na nowy desing.

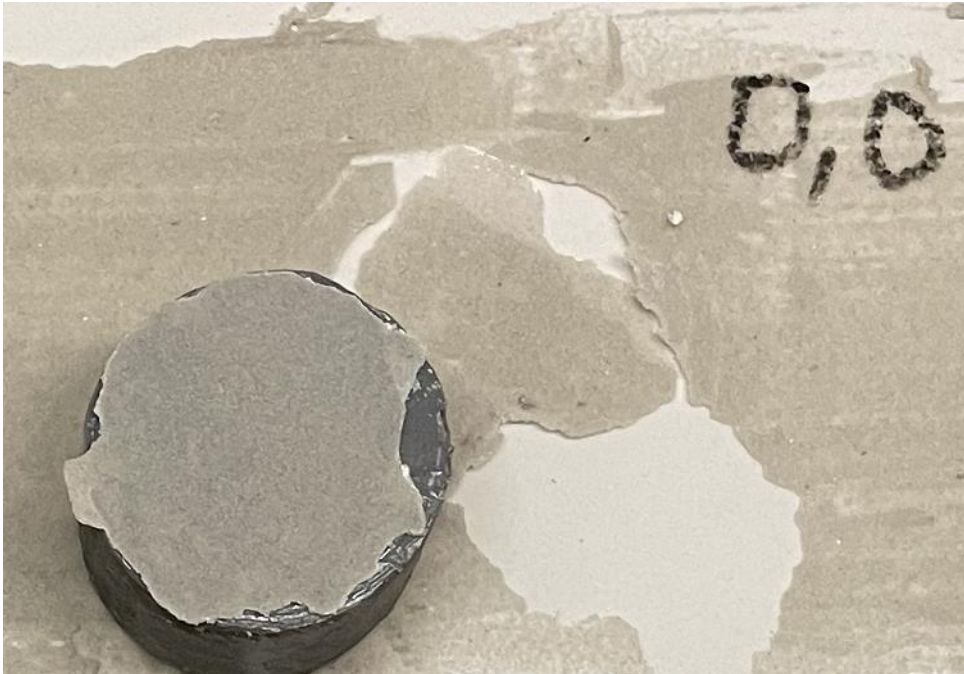
Płytki 30x30 cm gres techniczny – jako przeróbka starej powierzchni bez skuwania płytek.

Płytki gresowe szare 60x60 cm – jak wyżej.

Oraz najtrudniejszy obiekt badawczy – polerowany gres w płytkach 60x60 cm dodatkowo impregnowany. Badanie warstwy szczepnej konkurencji wykazało zerową przyczepność z płatkowy odspojeniem warstwy wokół marki (krążka badawczego).

Badanie wykonano w metodzie PULL-OFF, gdzie krążek o średnicy 5 cm jest przyklejony do warstwy szczepnej nałożonej na badane podłoże. Wartość siły zrywającej w kg lub MPa, jest miarą jakości, do której należy dodać opis sposobu zniszczenia. Należy tu podać punkt odniesienia. 1,5 MPa czyli 300 kg to jest wysoki wynik który wymagany jest od podłoża w wielu aplikacjach takich jak klejony parkiet dębowy, żywice epoksydowe etc.

1. Zaczniemy opis od badania konkurencji.



Widzimy tu zupełny brak przyczepności do polerowanej płytki gresowej impregnowanej. Ta zupełność objawia się szczególnie w zerwaniu się szerokiego płata warstwy szczepnej poza powierzchnią krążka.

2. Polerowana pyłka gresowa z impregnatem z naszą warstwą szczepną premium



Bardzo wysokie wyniki. Do zerwania potrzebna była siła 360 kg. Zerwanie nastąpiło wewnątrz warstwy szczepnej pozostawiając jej fragmenty zarówno na podłożu jak i kleju. Dla 300 kg widzimy mały fragment zerwania na powierzchni płytki. Należy tu dodać że aby utrudnić badanie, nie wykonano matowienia i odtłuszczenia zalecanego w instrukcji. Kolejny wynik 420 kg to 2,1 MPa bardzo dużo, i bardzo przyjemnie że będziemy mieli dla Państwa tak wspaniały materiał.

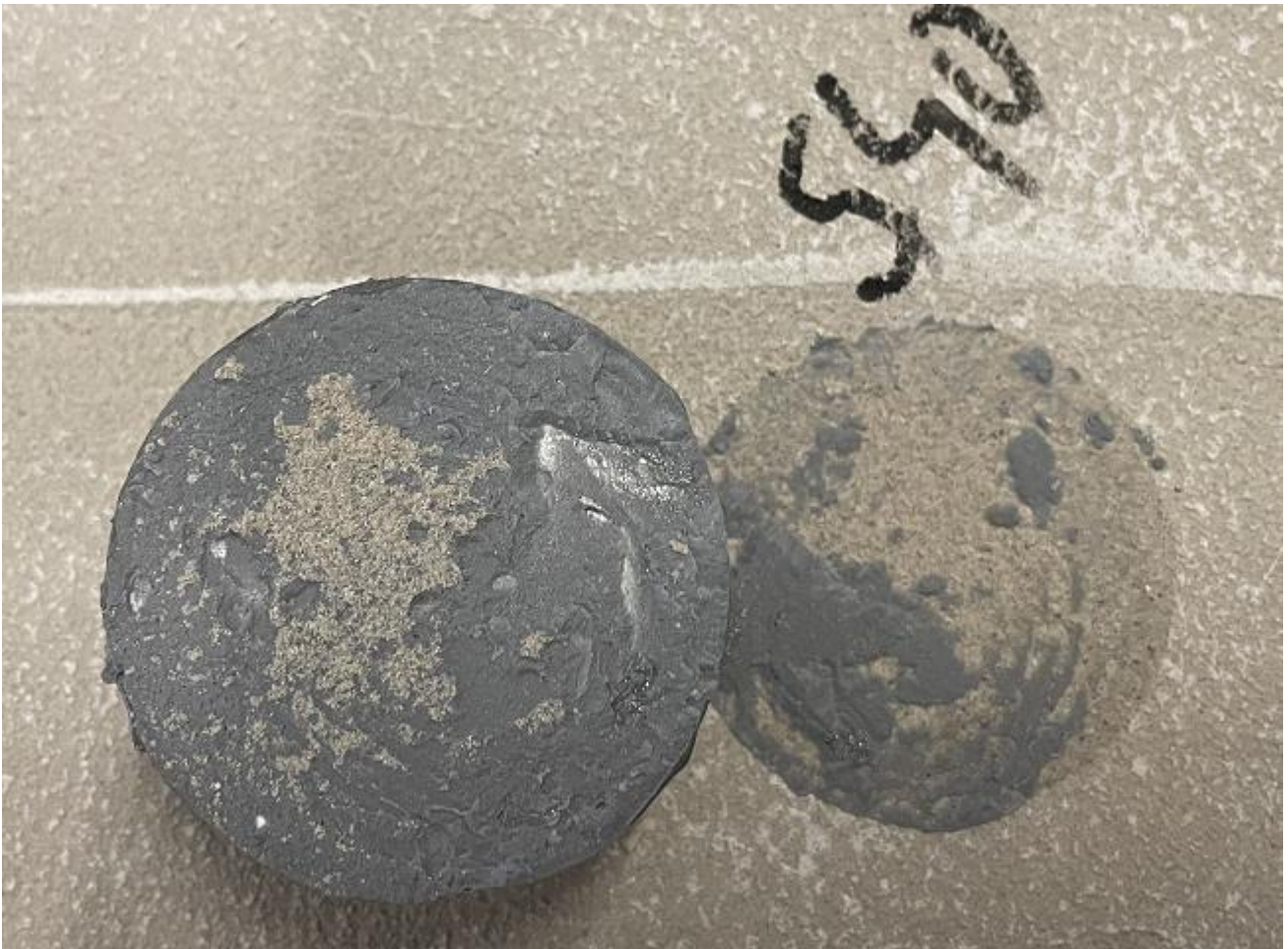


Ponowiliśmy to badanie, proszę zobaczyć co się stało. Ponad pół tony i wyrwany kawał płytki. Więc wytrzymałość warstwy znacznie przewyższa wynik a zbadaliśmy wytrzymałość płytki.

2. Płytki gresowa szara



Pierwsze badanie. Idealnie na granicy warstwa klej, nie ma odspojenia od płytki. Wyniki to 450kg, 430 kg, 380 kg.



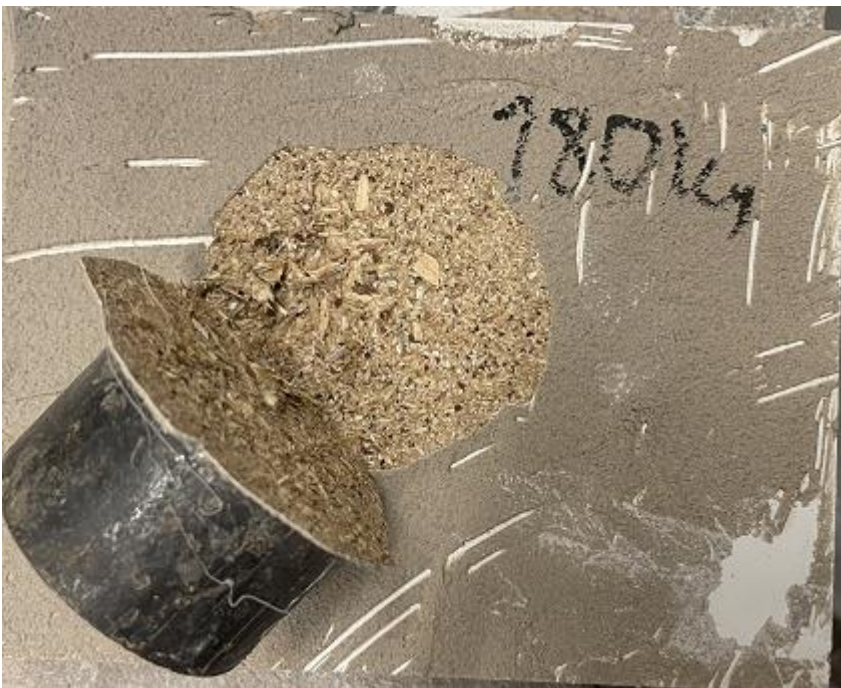
Ponowione badanie, wysoki wynik 540 kg i podobnie zniszczenie w kleju epoksydowym bez naruszenia przyczepności do płytki.

3. Płytką gresową z gresu technicznego w kolorze kremowym.



Zwykła płytką 30x30 cm jest za cienka do tego badania i przy uciągu pękła na kawałki w podparciu na trójnogu urządzenia. Oznacza to że rzeczywiste wyniki są wyższe od oznaczonych. I tak są wysokie ale bardziej mówią o sile złamania płytki.

4. Biała płyta meblowa laminowana.



Widać że przyczepność przewyższa wytrzymałość laminatu, a wynik pokazuje wytrzymałość płyty wiórowej i laminatu.

5. Płyta osb.



Wykonane dla warstwy konkurencji i naszej warstwy premium.

Na moje oko widzę znacznie głębszą penetrację struktury drewna przez naszą warstwę premium, a fakt że jest stworzona jak ecomikrobeton daje dobre krycie przy pierwszej warstwie.

6. Błat kuchenny Ikea



Tu podobny wynik, jednak konkurencja ma czyste podłoże po pderwaniu więc na pewno przy powtórce nie uzyska się więcej. Krycie podobnie słabe jak wyżej..



Ponowne badanie naszej warstwy premium. Opis klej oznacza obniżony wynik przy złym doklejeniu, lub za wczesnym zerwaniu w świeżym kleju. DRUGI WYNIK ŁADNY PRAWIDŁOWY 170 KG.

Mamy nadzieję że damy Państwu świetny i wygodny materiał, który będzie rozwiązywał proces przygotowania podłoża nie betonowego.

Przed nami jeszcze badanie na podłożu anhydrytowym dla konkurencyjnych posadzek z miksokreta.

Przy okazji przypominam że anhydryt nie lubi cementu (kwaśne siarczany i zasadowy cement) dlatego należy zrobić warstwę szczepną odcinającą.